**Технические характеристики станка 2Г125, 2Н125**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование параметра** | **2Н125** | **2Г125** |
| **Основные параметры станка** |  |  |
| Наибольший диаметр сверления в стали 45, мм | 25 | 25 |
| Наибольший диаметр нарезания резьбы в стали 45, мм | 24 | 24 |
| Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 60..700 | 75..700 |
| Расстояние от оси вертикального шпинделя до направляющих стойки (вылет), мм | 250 | 260 |
| **Рабочий стол** |  |  |
| Максимальная нагрузка на стол (по центру), кг |  |  |
| Размеры рабочей поверхности стола, мм | 400 х 450 | 400 х 450 |
| Число Т-образных пазов Размеры Т-образных пазов | 3 | 3 |
| Наибольшее вертикальное перемещение стола (ось Z), мм | 270 | 425 |
| **Шпиндель** |  |  |
| Наибольшее перемещение (ход) шпинделя, мм | 200 | 200 |
| Перемещение шпинделя на одно деление лимба, мм | 1,0 |  |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 45..2000 | 63..2000 |
| Количество скоростей шпинделя | 12 | 16 б/с |
| Наибольший допустимый крутящий момент, Нм | 250 |  |
| Конус шпинделя | Морзе 3 | Морзе 3 |
| **Механика станка** |  |  |
| Число ступеней рабочих подач шпинделя | 9 | 9 |
| Пределы вертикальных рабочих подач на один оборот шпинделя, мм | 0,1...1,6 | 0,1...1,6 |
| Управление циклами работы | Ручное | Ручное |
| Наибольшая допустимая сила подачи, кН | 9 | 9 |
| Динамическое торможение шпинделя | Есть |  |
| **Привод** |  |  |
| Электродвигатель привода главного движения, кВт | 2,2 | 2,2 |
| Электронасос охлаждающей жидкости Тип | Х14-22М |  |
| **Габарит станка** |  |  |
| Габариты станка, мм | 785 х 915 х 2350 | 730 х 910 х 2105 |
| Масса станка, кг | 880 | 780 |